



### Présentation :

Nos cabines de peinture à filtres secs sont entièrement réalisées en tôle d'acier galvanisée d'une épaisseur de 15/10<sup>ème</sup>, avec assemblage par panneaux boulonnés.

Le rideau de filtration est constitué de papier préformé de doubles plis en accordéon avec toute une série de trous disposés en chicane. Cela permet un très haut pouvoir d'interception (en option : un média filtrant synthétique « double filtration »).

### Principe de fonctionnement :

Le ventilateur crée une dépression et forme ainsi une circulation d'air.

Ce flux d'air transporte les particules vers le fond de la cabine, évitant ainsi toute dispersion dans l'atmosphère.

Ces particules sont alors retenues dans les filtres, alors que l'air épuré est rejeté par le ventilateur.

### Efficacité :

L'efficacité de filtration est de 98,1 % avec un filtre standard,  
99,2 % avec un filtre HE « double filtration ».

### Parois :

Les parois des cabines de peinture à filtres secs sont de nature métallique, donc incombustibles.

### Principe de ventilation :

La ventilation se fait horizontalement.

La vitesse de l'air est de 0.5 m/s.

Le ventilateur peut être de type hélicoïdal (pour un rejet en toiture) ou de type centrifuge (pour un rejet en façade).

### Équipement électrique :

Nous vous proposons un coffret électrique aux normes CE : coffret de commande générale (ventilateur + éclairage séparé) avec un système permettant l'asservissement du fonctionnement du pistolet à la ventilation par électrovanne + contrôle visuel et sonore d'encrassement des filtres par pressostat différentiel.

### Éclairage (en option) :

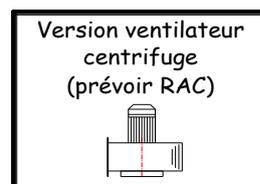
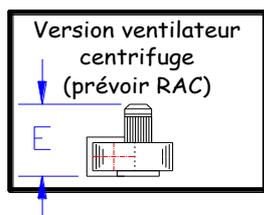
Chaque cabine peut être équipée de luminaires placés dans le plafond sous verre dormant.

Chaque luminaire contient 2 tubes fluo.

Leur remplacement se fait par le dessus de la cabine.

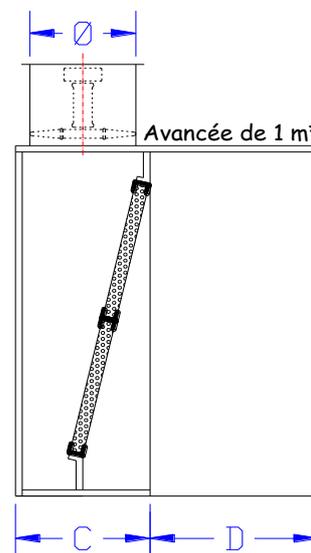
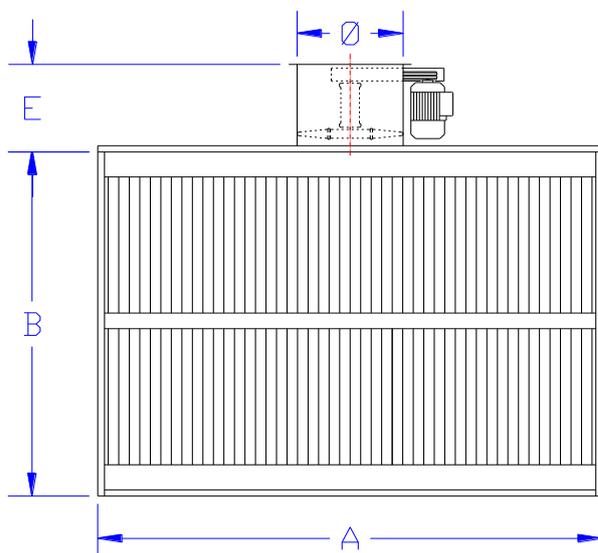
**Cabines de peinture à filtres secs**

- Construction en tôle galvanisée ép. 15/10<sup>ème</sup>,
- Assemblage par boulons,
- Ventilateur d'extraction hélicoïdal ou centrifuge,
- Cabine avec ou sans avancée.
- Prévoir cheminée d'évacuation selon Ø ci-dessous



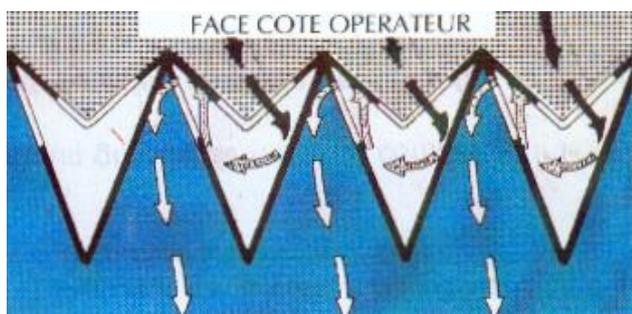
Version ventilateur hélicoïdal

Version ventilateur hélicoïdal



Modèle	A	B	C	D	Ventilateur centrifuge			Ventilateur hélicoïdal			Débit m <sup>3</sup> /h
	mm	mm	mm	mm	E	Ø	Puissance	E	Ø	Puissance	
<b>2 m</b>	2000	2200	1000	1000	770	450	2,2 kW	500	500	1,1 kW	7 900
<b>3 m</b>	3000	2200	1000	1000	810	520	3 kW	560	630	1,1 kW	11 800
<b>4 m</b>	4000	2200	1000	1000	850	600	4 kW	710	710	1,5 kW	15 800
<b>5 m</b>	5000	2200	1000	1000	770	2 x 500	2 x 2,2 kW	560	2 x 630	2 x 1,1 kW	19 800

Caractéristiques données à titre indicatif susceptibles d'être modifiées sans préavis.



**Filtres carton plissé / perforé (H = 900 mm)**

- Conçus sur le principe de séparation par inertie,
- Faible résistance à l'air,
- Surpasse la durée de tout filtre jusqu'à 6 fois,
- Capacité de rétention 15 kg / m<sup>2</sup> maxi.